

Рулонный ламинатор
Bulros professional series
3812/6512/1100S



Оглавление

Содержание

1. Введение
2. Меры предосторожности
3. В комплекте с ламинатором
4. Основные части
5. Установка рулонов
6. Заправка пленки
7. Контроль натяжения пленки
8. Панель управления
9. Операционные шаги
 - 9.1 Горячее ламинирование
 - 9.2 Холодное ламинирование
10. Использование резака
11. Обслуживание
12. неполадки и способы устранения
13. Спецификация

1. ВВЕДЕНИЕ

Благодарим за покупку и использование настольного рулонного ламинатора **Bulros professional series**. Ламинатор был спроектирован и произведен с учетом максимально удобной эксплуатации. Убедительно просим Вас прочитать данное руководство по эксплуатации. В нем содержится полезная информация о том, как эффективно пользоваться ламинатором, и меры по технике безопасности, с которыми Вы должны ознакомиться перед началом эксплуатации. При соблюдении указанных рекомендаций прибор безотказно прослужит Вам много лет. Мы благодарим Вас за выбор нашей продукции.

2. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не соблюдение любого из нижеперечисленных пунктов может привести к серьезной травме. Внимательно изучите инструкцию для дальнейшего использования.

1. Подключение аппарата к электропитанию должен осуществлять только специалист-электрик высокой квалификации.

2. Убедитесь что аппарат заземлен и напряжение соответствует требованиям.
3. Держите руки и элементы одежды (в т.ч. галстук) вдали от валов. На них есть детали с выступающими частями которые могут зацепить и затянуть одежду или руку ,что приведет к травме и ущербу.
4. Не держите легко воспламеняющиеся , горючие вещества и влажные предметы рядом с ламинатором
5. Располагайте машину на ровной и плоской поверхности.
6. Соблюдайте световой и температурный режим , а так же нормальный уровень влажности .
7. При перемещении либо перед перезаправкой пленки обязательно убедитесь что аппарат отключен от электропитания и остыл .
8. Располагайте ламинатор вне зоны досягаемости детей.
9. При неполадках в работе не осуществляйте ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисную службу.
10. Не пытайтесь заламинировать предметы толщина которых превышает заявленную допустимую толщину.
11. Не осуществляйте чистку аппарата легковоспламеняющимися и горючими спреями и жидкостями.
12. Не прикасайтесь к горячим валам . Так же не допускайте попадания внутрь инородных предметов.
13. Не накрывайте поверхность машины до тех пор пока она полностью не остынет.

3. В КОМПЛЕКТЕ С ЛАМИНАТОРОМ

Наименование	Кол-во	Наименование	Кол-во
Кабель	1	Инструкция	1
Адаптер	4 (1,5/3 дюйма)	Адаптер	4 (1 дюйм)
Отвертка	1	Комплект винтов	1

4. ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ



- | | |
|--|-------------------------------------|
| 1. Верхний рулон. | 2. Ревайндер (6512/1100S) |
| 3. Вал натяжения пленки. | 4. Горячий вал. |
| 5. Защитная крышка. | 6. Стол подачи материала. |
| 7. Нижний рулон. | 8. Направляющая. |
| 9. Регулятор натяжения. | 10. Рычаг давления. |
| 11. Панель управления. | 12. Регулятор натяжения ревайндера. |
| 13. Выпрямляющий вал (6512/1100S). | |
| 14. Вал натяжения пленки (6512/1100S) | |
| 15. Адаптер выпрямляющего вала. | |
| 16. Лезвие резки (6512/1100S) | 17. Лезвие перфорации |

5. УСТАНОВКА РУЛОНОВ



Рис.1



Рис.2



Нижний рулон

Рис.3



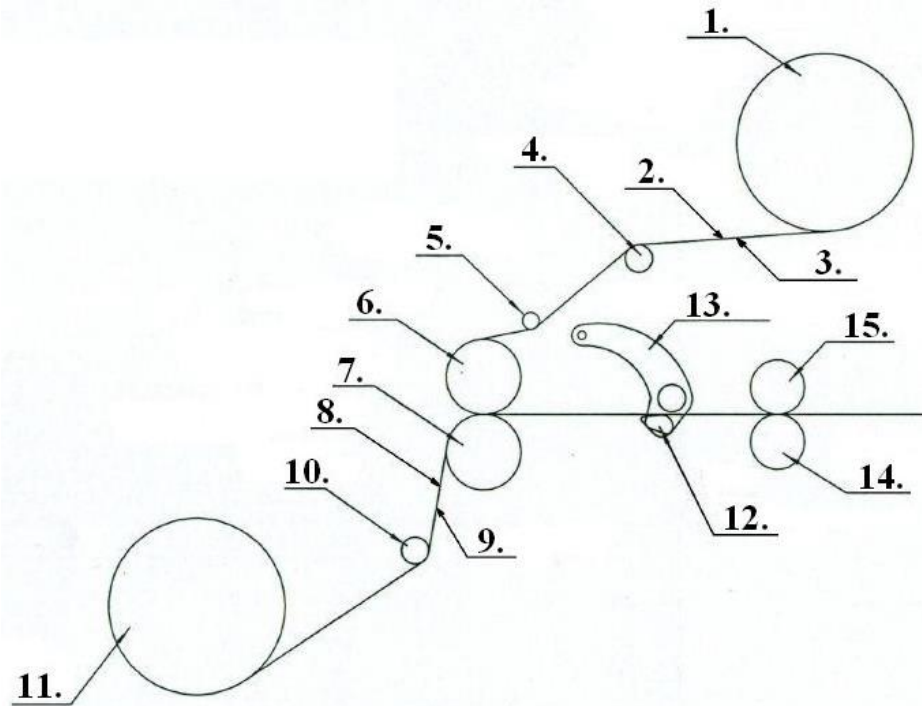
Верхний рулон

Рис.4

- 1) Как показано на **Рис.1** наденьте автоматические зажимщики на верхний\ нижний стержень для рулонной пленки.
- 2) Как показано на **Рис.2** при помощи специального приспособления зафиксируйте зажимщики на стержне.
- 3) Установите верхний и нижний рулон с так , чтобы глянцевая поверхность пленки была направлена к горячим валам .
- 4) Установите рулон по центру так как показано на **Рис.3** и **Рис.4**

6. ЗАПРАВКА ПЛЕНКИ

6.1 Горячее ламинирование



1. Верхний рулон
2. Клейкая сторона пленки
3. Глянцевая сторона пленки
4. Первый вал натяжения пленки
5. Второй вал натяжения
6. Горячий вал
7. Горячий вал
8. Клейкая сторона пленки
9. Глянцевая сторона пленки
10. Вал натяжения пленки
11. Нижний рулон
12. Выпрямляющий вал
13. Адаптер выпрямляющего вала
14. Протяжной вал.
15. Протяжной вал.

А. Приведите переключатель электропитания в позицию «ON». Переключатель находится тыльной стороне аппарата.

В. Установите рулон пленки так как это показано на странице 5.

С. Задайте необходимую температуру и скорость.

Д. Снимите(удалите) стол подачи материала, откройте защитную крышку и приведите выпрямляющий вал в самую низкую позицию (Рис.1)

Е. Выставьте рычаг давление в положение UP (Рис.2)

Ф. Возьмите пробный лист бумаги, вставьте его между валами и проталкивайте до момента захвата.

Г. Пропустите пленку над натяжным валом затем под защитную крышку до тех пор пока пленка не достигнет верхнего нагревательного вала. (Рис.3)

Н. Подтяните нижнюю пленку к верхней, которая уже лежит на верхнем нагревательном валу.

И. Закрепите пленку на верхнем и нижнем нагревательных валах (Рис.4)

Ж. Поместите на место стол подачи материала и установите защитную крышку.

Выставьте направляющие в необходимую позицию.

К. Выставьте рычаг давления в режим «ЛАМИНИРОВАНИЕ» (Рис.5)



Рис.1



Рис.2



Рис.3



Рис.4



Рис.5

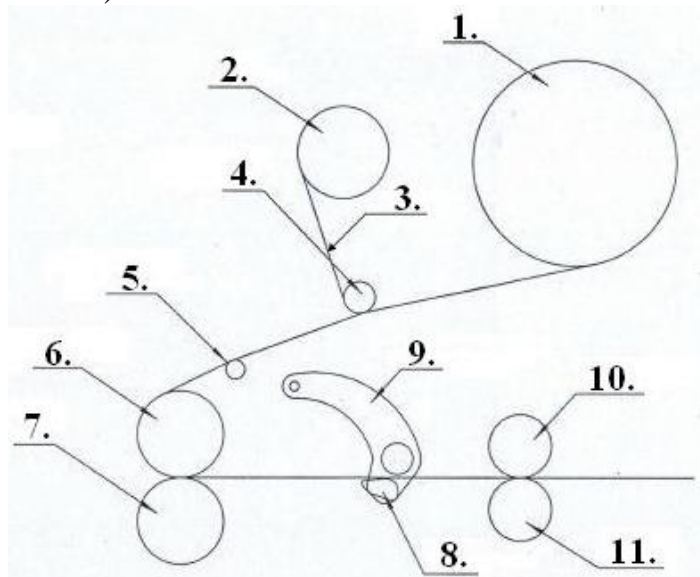
Л. Нажмите кнопку «RUN» и отрегулируйте натяжение пленки при помощи вращения регулятора натяжения по часовой или против часовой стрелки. (Натяжение зависит от толщины пленки, чем больше толщина пленки тем сильнее натяжение).

М. Когда лист пройдет через валы и выйдет с тыльной стороны аппарата нажмите кнопку «STOP».

Н. Для обрезки бумаги используйте поперечный резак.

О. Отрегулируйте зажим валов в зависимости от толщины используемого материала.

6.2 Холодное ламинирование (Только для моделей 6512 и 1100S)



1. Пленка для холодного ламинирования
2. Ревайндер
3. Подложка
4. Первый натяжной вал
5. Второй натяжной вал
6. и 7. Горячие валы
8. Выпрямляющий вал
9. Адаптер выпрямляющего вала
10. и 11. Протяжные валы

А. Выполните операционные шаги по заправке пленки до пункта установка верхнего рулона включительно. (Рис.6)

В. Снимите(удалите) стол подачи материала, откройте защитную крышку и приведите выпрямляющий вал в самую низкую позицию.

С. Выставьте рычаг давления в положение UP

Д. Возьмите пробный лист бумаги, вставьте его между валами и проталкивайте до момента захвата.

Е. Пропустите пленку под натяжным валом и отделите её от подложки.

Ф. Закрепите подложку на ревайндере. Аккуратно подтяните слой клейкой пленки к валам чтобы она висела на них. (Рис.7)

Г. Соедините клейкую пленку с пробным листом бумаги. (Рис.8).

Н. Поместите на место стол подачи материала и установите защитную крышку. Выставьте направляющие в необходимую позицию (Рис.9)



Рис.8



Рис.9

И. Выставьте рычаг давления в режим «ЛАМИНИРОВАНИЕ»

Ж. Нажмите кнопку «RUN» и отрегулируйте натяжение пленки при помощи вращения регулятора натяжения по часовой или против часовой стрелки. (Натяжение зависит от толщины пленки, чем больше толщина пленки тем сильнее натяжение).

К. Когда лист пройдет через валы и выйдет с тыльной стороны аппарата нажмите кнопку «STOP».

Л. Для обрезки бумаги используйте поперечный резак.

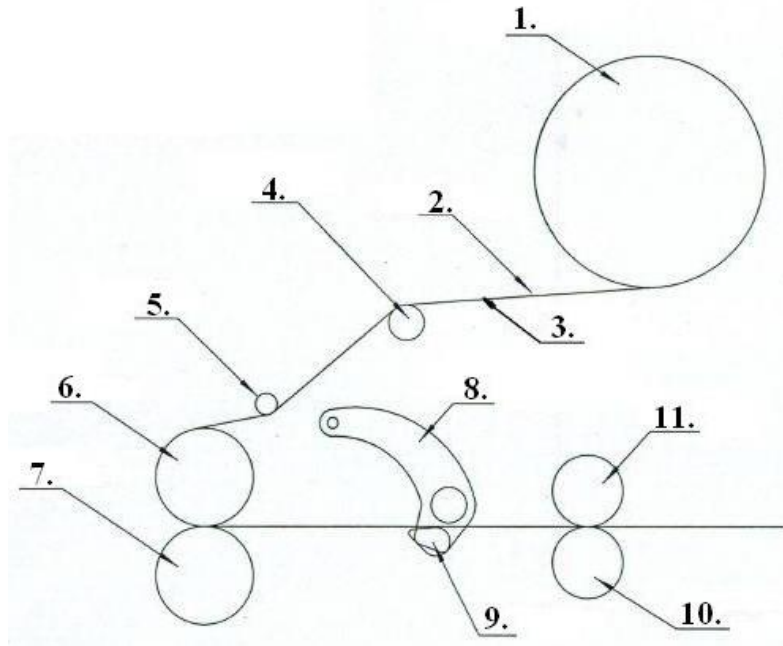


Рис.6



Рис.7

6.3 Одностороннее ламинирование



1. Верхний рулон пленки.
2. Клейкая сторона пленки
3. Глянцевая сторона пленки
4. Первый натяжной вал
5. Второй натяжной вал
6. и 7. Горячие валы
8. Адаптер выпрямляющего вала
9. Выпрямляющий вал
10. и 11. Протяжные валы

- A. Приведите переключатель электропитания в позицию «ON». Переключатель находится на тыльной стороне аппарата слева.
- B. Установите рулон пленки для холодного ламинирования (полипропиленовая пленка) .
- C. Задайте необходимую температуру .
- D. Снимите(удалите) стол подачи материала , откройте защитную крышку и приведите выпрямляющий вал в самую низкую позицию.
- E. Выставьте рычаг давление в положение UP

F. Возьмите пробный лист бумаги , вставьте его между валами и проталкивайте до момента захвата.

G. Отрегулируйте положение круглого лезвия на пленке (1-2 мм)(Рис. 10)

H. Зафиксируйте позицию перфорационного лезвия в соответствии с шириной документа. (Рис.11)



Рис. 10



Рис. 11

I. Закрепите избыточную пленку на рулоне (Рис.12)

J. Осторожно протяните пленку под верхним натяжным валом затем под защитной крышкой до тех пор пока она не повиснет на верхнем нагревательном вале

K. Соедините бумагу с пленкой . (Рис.13)



Рис.12



Рис.13

L. Поместите на место защитную крышку и выставьте направляющие в необходимую позицию.

M. Выставьте зажим в режим «ЛАМИНИРОВАНИЕ»

J. Нажмите кнопку «RUN» и отрегулируйте натяжение пленки при помощи вращения регулятора натяжения по часовой или против часовой стрелки.(Натяжение зависит от толщины пленки , чем больше толщина пленки тем сильнее натяжение).

К. Отрегулируйте зажим валов в зависимости от толщины используемого материала.

О. Отрегулируйте выпрямляющий вал в зависимости от толщины бумаги..

7. КОНТРОЛЬ НАТЯЖЕНИЕ ПЛЕНКИ

Для выставления необходимого прижима выставьте рычаг давления в одно из следующих положений :

1. **OPEN:** для разжима и чистки валов
2. **DOWN:** для ламинирования пленкой толщиной от 25 до 250 мкм а так же пленкой для холодного ламинирования.

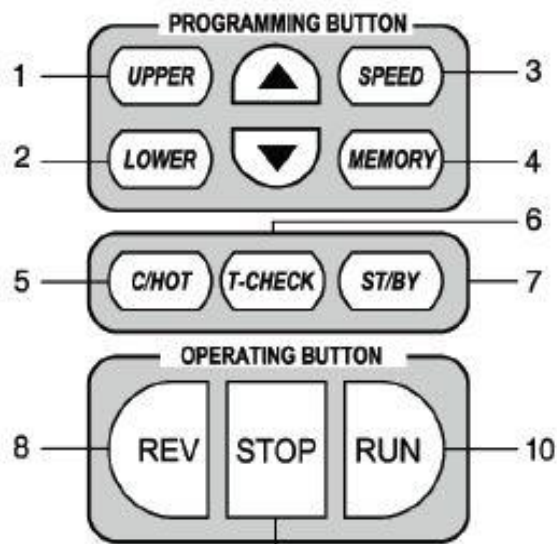
8. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. **UPPER :** Для изменения температуры верхнего вала .После нажатия «**UPPER**» нажимайте на верхнюю или нижнюю стрелку для повышения либо понижении температуры нагрева (0-180 °С).

2. **LOWER:** Для изменения температуры нижнего вала .После нажатия «**LOWER**» нажимайте на верхнюю или нижнюю стрелку для повышения либо понижении температуры нагрева (0-180 °С).

3. **SPEED:** Для изменения скорости валов .После нажатия «**SPEED**» нажимайте на верхнюю или нижнюю стрелку для увеличения либо снижения скорости (от1 до 9).

4. **MEMORY:** Предназначено для восстановления либо изменения сохраненных настроек . После нажатия «**MEMORY**» нажимайте на верхнюю или нижнюю стрелку.



Чтобы сохранить необходимы вам режим работы выберите нужную температуру и скорость , затем нажмите на кнопку «**MEMORY**» дважды.(Сохранение в памяти 9 режимов)

5. **C/HOT:** Для изменение режима холодного ламинирования на режим горячего ламинирования и наоборот.

6. **T-CHECK:** Для отображения текущей температуры верхнего и нижнего валов . После пяти миганий дисплей вернется в прежний режим .

7. **ST/BY:** Для приведения аппарата в режим ожидания. (Автоматически установится температура 80 °С). В этом режиме все кнопки на панели управления не будут функционировать). Чтобы вернуться в рабочий режим опять нажмите кнопку «**ST/BY**»

ПРИМЕЧАНИЕ : Автоматический переход в режим **STAND-BY** и в режим **AUTO-POWER-OFF**.

-режим STAND-BY : если аппарат находится в неактивном состоянии в течение 2 часов , он автоматически переходит в режим **STAND-BY** .

-режим AUTO-POWER-OFF : если аппарат находится в режиме **STAND-BY** в течение 60 минут , он автоматически отключается.

Если возобновляется работа с аппаратом в момент когда он находился в режиме **STAND-BY** или в режиме **AUTO-POWER-OFF**, он вернется в свое предыдущее состояние и режим.

8. **REV:** Режим реверса . Нажать и удерживать кнопку до необходимого результата.

9. **STOP:** Для остановки валов.

10. **RUN:** Для запуска валов.

ОПЕРАЦИОННЫЕ ШАГИ

9.1 ГОРЯЧЕЕ ЛАМИНИРОВАНИЕ

А. Приведите переключатель электропитания в позицию «**ON**». Переключатель находится тыльной стороне аппарата.

В. Выставьте зажим в режим «ЛАМИНИРОВАНИЕ»

С. Задайте необходимую температуру валов. Если у вас есть необходимый сохраненный режим работы выберите его при помощи кнопки «**MEMORY**» и стрелок.

- Д.** Когда валы достигнут нужной температуры на экране отобразится **READY** и прозвучит звуковой сигнал.
- Е.** Нажмите кнопку **«RUN»**, валы начнут вращаться . Если это не произошло проверьте защитную крышку или обратитесь в раздел **«Неполадки и способы устранения»**
- Ф.** При помощи регулятора натяжения верхнего и нижнего вала настройте необходимое натяжение пленки. Излишнее натяжение может привести к нарушению движения валов , а недостаточное натяжение приведет к образованию складок и морщинок.
- Г.** Выставьте направляющие в необходимую позицию .
- Н.** Расположите документ на столе. Для качественно выполненного ламинирования необходимо как минимум 5 мм свободного пространства с каждой стороны документа .
- И.** Нажмите **«STOP»** после окончания процесса ламинирования.
- Ж.** После ламинирования ваш документ будет горячим , что может привести к его деформации .Чтобы избежать перегибов и деформации расположите горячий документ на ровную , плоскую поверхность и дайте остыть.
- К.** По окончании работы приведите рычаг давления в позицию **«OPEN»**.
- Л.** Отключите электропитание.

Полезная информация :

- ◆ Для удобства работы вы можете сохранить 9 температурно-скоростных режимов в ПАМЯТИ аппарата.
- ◆ Во время рабочего процесса на экране может отобразиться **«WAIT»**, в этом случае нужно понизить скорость на одну единицу . После того как на экране отобразится **«READY»** - работа может быть продолжена .
- ◆ Если ламинируемый документ на много меньше ширины пленки, для лучшего результата расположите его посередине .
- ◆ Если вы хотите приостановить работу, вне зависимости от периода отдыха всегда приводите рычаг давления в позицию **«OPEN»**.

9.1 ХОЛОДНОЕ ЛАМИНИРОВАНИЕ

- А.** Установите рулон пленки для холодного ламинирования , отделите подложку и зафиксируйте её на ревайндере обращая внимание на направление намотки .
- В.** Отрегулируйте натяжения ревайндера .
- С.** С помощью рычага зажима задайте необходимый режим работы .
- Д.** Нажмите кнопку **С/НОТ** для выбора режима холодного ламинирования
- Е.** Нажмите кнопку **SPEED** и при помощи стрелок задайте необходимую скорость.
- Ф.** После того как на экране отобразится **«READY»** и прозвучит звуковой сигнал – аппарат готов к работе .
- Г.** Нажмите кнопку **«RUN»** и отрегулируйте натяжение пленки .
- Н.** Отрегулируйте направляющие и расположите документ посередине.
- И.** Нажмите кнопку **«RUN»** и **«Take up motor»** одновременно. Ревайндер и пленка так же начнут вращаться одновременно.
- Ж.** Нажмите **«STOP»** после окончания процесса ламинирования.
- К.** После ламинирования ваш документ будет горячим , что может привести к его деформации .Чтобы избежать перегибов и деформации расположите горячий документ на ровную , плоскую поверхность и дайте остыть.
- Л.** По окончании работы приведите рычаг давления в позицию **«OPEN»**.
- М.** Отключите электропитание.

10. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РЕЗАКА

Резак находится в тыльной стороне аппарата , в месте выхода материала из валов.

- 1)** После процесса ламинирования , передвиньте резак к центру места где необходимо сделать разрез. (Рис.1)

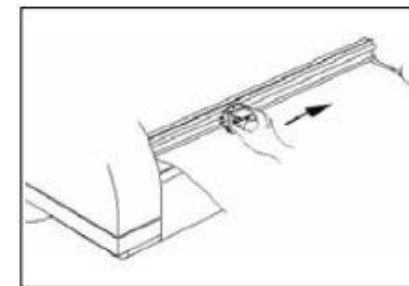


Рис.1

2) Придерживая пленку одной рукой опустите резак и продвиньте его сначала в одну сторону, затем в другую (Рис.2 и Рис.3)

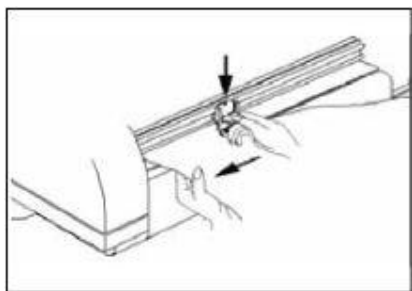


Рис.2

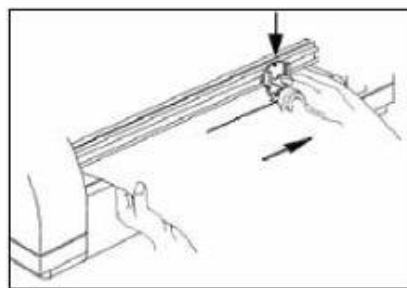


Рис.3

11. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Чистка корпуса ламинатора : производится мягкой материей смоченной водой, аккуратными движениями

Удаление остатков клея :

- ◆ Снимите пленку с аппарата.
- ◆ Мягкой тканью смоченной водой очистите силиконовые и тефлоновые (металлические) валы от остатков клея.

ПРИМЕЧАНИЕ : не очищайте валы твердыми и металлическими предметами, это приведет к их повреждению.

12. НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ

Симптомы	Причина	Способы устранения
Аппарат не работает	<p>а) Отключено электропитание.</p> <p>б) Сработала функция автовключения.</p> <p>в) Сгорел предохранитель электропитания.</p>	<p>а) Включить электропитание.</p> <p>б) Повторно запустить аппарат.</p> <p>в) Заменить предохранитель.</p>

Симптомы	Причина	Способы устранения
Валы не крутятся после нажатия кнопки «RUN»	<p>а) Защитная крышка открыта.</p> <p>б) Неправильно установлена направляющая, препятствует нормальному функционированию микродатчика.</p> <p>в) Сгорел предохранитель мотора.</p>	<p>а) Правильно установить защитную крышку.</p> <p>б) Правильно установить направляющую, чтобы микродатчик начал нормально работать.</p> <p>в) Заменить предохранитель мотора.</p>
Вал не греется	<p>а) Аппарат в режиме «Холодное ламинирование»</p> <p>б) Выбранный температурный режим ниже комнатной температуры.</p>	<p>Перейти в режим «Горячее ламинирование»</p> <p>б) Задать температурный режим в соответствии с рекомендованной для данной толщины пленки.</p>
Заламинированный документ скручивается.	<p>а) Верхнее искривление.</p> <p>б) Нижнее искривление.</p>	<p>а) Отрегулировать натяжение верхней пленки.</p> <p>б) Отрегулировать натяжение нижней пленки.</p>
Не достаточно прозрачное ламинирование	Низкий температурный режим либо чересчур высокая скорость.	Отрегулировать температуру и скорость.

13. СПЕЦИФИКАЦИЯ

Серия	Bulros professional series	Bulros professional series	Bulros professional series
Модель	3812	6512	1100S
Напряжение	AC210V~230V (50HZ)	AC210V~230V (50HZ)	AC210V~230V (50HZ)
Мощность	1300 W	2100 W	3100 W
МАХ ширина ламинирования	380 мм	650 мм	1100 мм
Толщина пленки	25~250 мкм	25~250 мкм	25~250 мкм
Диаметр втулки/гильзы (мм)	25, 56, 76	25, 56, 76	25, 56, 76
МАХ скорость	4,5 м\мин	4,5 м\мин	3,5 м\мин
Количество установленных режимов скорости	9	9	9
Нагрев валов до	180	180	180
Горячее /Холодное ламинирование	Да/Да	Да/Да	Да/Да
Лезвие перфорации	Да	Нет	Нет
Круглый резак	Да	Нет	Нет
Перекрестный резак	Нет	Да	Нет
Ревайндер	Нет	Да	Да
Станина	Нет	Да	Да
Габариты(мм)	650x630x510	920x630x510	1370x560x460
Вес	52 кг	80 кг	137 кг